



Minerali per l'Industria



Utilizzati da tutti,
conosciuti da pochi



ASSOMINERARIA

Ogni cittadino europeo, in media, durante la sua vita utilizza circa **460 tonnellate di minerali**. Pertanto, l'industria estrattiva è centrale per lo sviluppo economico di qualsiasi paese.



Un'automobile può contenere fino a 150 kg di minerali industriali...

Talco, caolino, sabbie, bentonite sono alcuni dei minerali più utilizzati per la realizzazione delle auto, tra cui le gomme, le parti in plastica e in vetro.

...mentre una casa può arrivare fino a 150 tonnellate

Un'enorme quantità di prodotti presenti nelle nostre abitazioni è realizzata grazie all'indispensabile apporto dei minerali industriali: dalle finestre ai muri, dalle stoviglie ai pavimenti, fino ai sanitari.

La ceramica e il vetro sono i settori principali di applicazione, potendo contenere fino al 100% di minerali industriali

Il feldspato e il quarzo, insieme alle sabbie, sono i principali protagonisti nella realizzazione di vetro di tutti i tipi (cavo, piano, illuminotecnico) e di materiali ceramici (sanitari, piastrelle, smalti).

Le vernici e la carta sono realizzati fino al 50% con minerali industriali

Quarzo, bentonite, caolino, talco sono solo alcuni dei minerali utilizzati nell'industria cartaria e delle vernici.



Ogni cittadino europeo, in media, durante la sua vita utilizza circa **460 tonnellate di minerali**. Pertanto, l'industria estrattiva è centrale per lo sviluppo economico di qualsiasi paese.



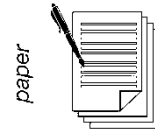
paints
& varnishes

Pitture & vernici



biomedicine

Biomedicale



paper

Carta



pharmaceuticals

Farmaceutica



agriculture

Agricoltura



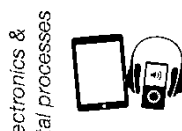
food
processing

Alimentare



wine-making

Enologia



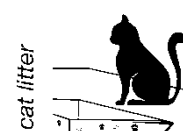
electronics &
digital processes

Elettronica
& digitale



textiles

Tessile



cat litter

Lettiere per gatti



cosmetics

Cosmetica



jewellery

Oreficeria



ceramic
(tiles, sanitary
& colourings)

Ceramica
(piastrelle, vernici
e sanitari)



metallurgy

Metallurgia



energy
production

Produzione di
energia



sports & leisure

Sport &
tempo libero



glass

Vetro



petroleum
industry

Industria
petrolifera



refrigeration

Refrigerazione



foundries

Fonderia



rubber
& plastic

Gomme
& plastica



optics

Ottica



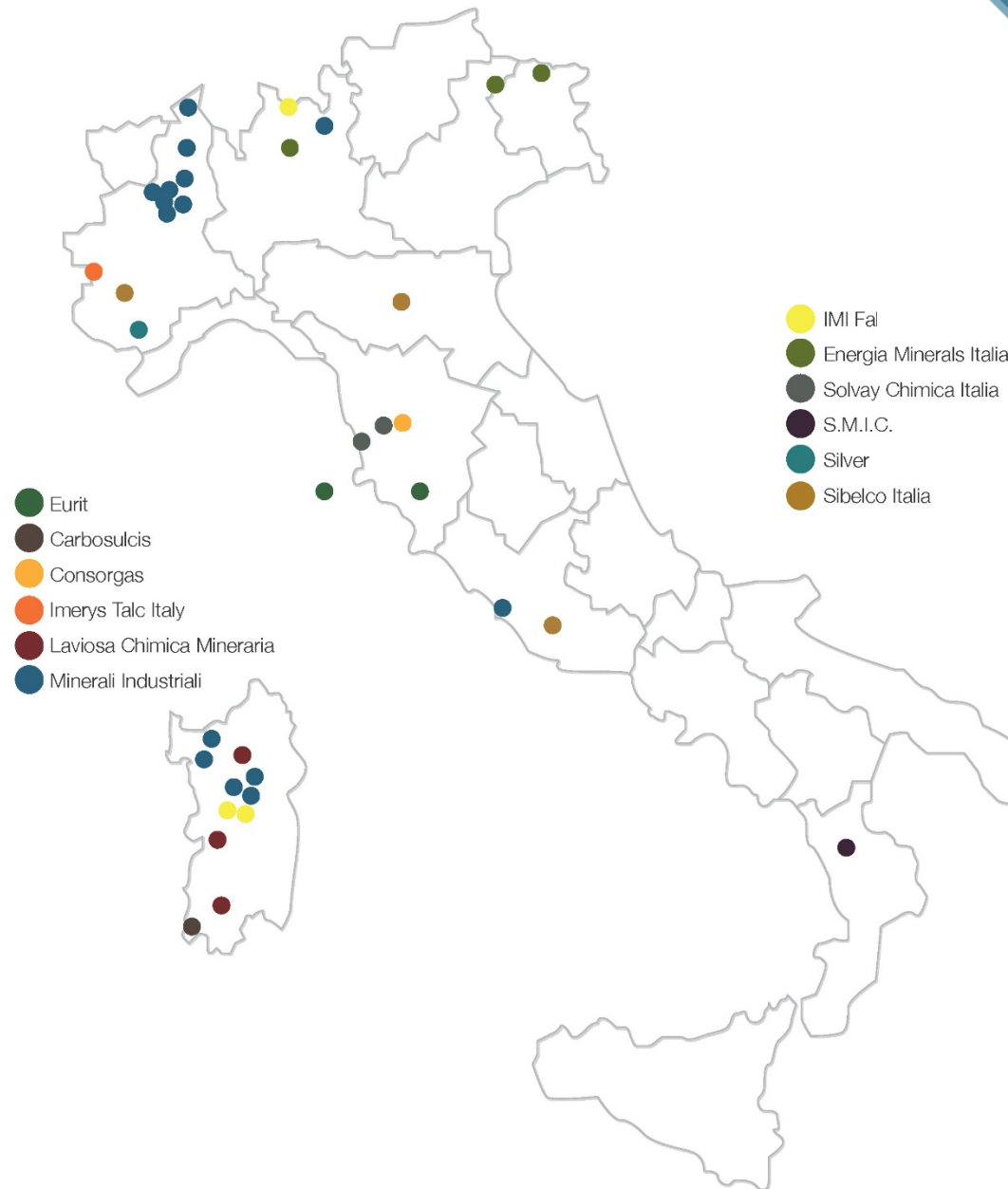
Assomineraria

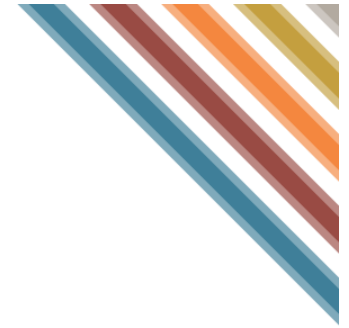
12 aziende

36 siti

12 minerali

7 milioni ton





Alcuni minerali possono sostituire l'utilizzo di sostanze chimiche in determinate applicazioni: ad esempio, la bentonite svolge un importante contributo nel trattamento e filtraggio delle acque mentre il talco è presente in agricoltura come insetticida naturale

e contribuiscono allo sviluppo di tecnologie environmentally friendly

Lo zinco viene sempre più utilizzato nelle tecnologie di nuova generazione per i sistemi di accumulo di energia da fonti rinnovabili.



Dove si investe nel breve termine

- innovazione del processo di estrazione e trasformazione
- formazione dei dipendenti
- efficienza energetica
- continuo abbattimento dei costi
- sicurezza dei dipendenti
- ambiente.

La sostenibilità principio guida dell'imprenditore minerario

Crescenti investimenti in:

- ripristini ambientali
- sistemi di monitoraggio
- efficienza energetica
- innovazione tecnologica
- riutilizzo degli scarti minerari
- regimazione delle acque di scarico



L'economia circolare entra nel settore estrattivo attraverso progetti innovativi tesi al risparmio delle risorse naturali e alla diminuzione dei rifiuti

- Recupero dei pannelli solari: fino al 92% con il possibile riutilizzo di tutti i minerali contenuti. Dell'8% non recuperabile, i 3/4 sono plastiche fluorurate e/o clorurate nel back-sheet
- Schiuma di vetro a km zero: la sua produzione non comporta utilizzo di materia prima ma solo di materiale di scarto opportunamente trattato
- Ceramica sanitaria: prodotta con il riciclo di «rottame di vetro» in sostituzione di materie prime naturali negli impasti e smalti ceramici (risparmio di risorse primarie del 40-50%; risparmio energia: 16-18%)
- Attività energeticamente autonoma con l'utilizzo di energia prodotta dal nastro trasportatore





ASSOMINERARIA

GRAZIE PER L'ATTENZIONE

Contatti

giarda@assomineraria.org

www.assomineraria.org

Tel: 06.8073045